

中华人民共和国机械行业标准

JB 2750-91

代替 JB 2750-80

高 纯 石 墨

1 主题内容与适用范围

本标准规定了高纯石墨的技术性能及检验规则。

本标准适用于灰份含量低于 1000ppm 的高纯石墨。

2 引用标准

GB 1994 电碳制品物理化学性能试验方法

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表

ZB K10 001 碳石墨产品分类及型号编制方法

JB 5873 碳石墨制品钙含量分析方法

3 型号及其适用范围

高纯石墨型号及其适用范围参见 ZB K10 001 第 5.7 条。

4 技术要求

4.1 高纯石墨技术性能应符合表 1 规定。

表 1

型 号	技 术 性 能							
	灰 分 ppm ≤	硫含量 ppm ≤	钙含量 ppm ≤	体积密度 g/cm ³ ≥	真密度 g/cm ³ ≥	抗压强度 MPa ≥	抗折强度 MPa ≥	电阻率 μΩm ≤
G ₂	100	500	—	1.65	2.20	40	20	15
G ₃	250	500	60	1.55	2.15	25	14	—
G ₄	1000	500	300	1.55	2.15	25	17	—

4.2 高纯石墨毛坯不应有氧化、裂纹和外表杂质。毛坯表面缺陷和棱角缺口不得超过表 2 规定。

表 2

mm

直径或最大边长	表面缺陷 ≤		棱角缺口 ≤	
	深 度	处 数	深 度	处 数
<∅400 ≥∅200	4	3	10	3